



中华人民共和国国家标准

GB/T 40728—2021

再制造 机械产品修复层质量检测方法

Remanufacturing—Quality inspection methods for repaired layers
of mechanical products

2021-10-11 发布

2022-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 一般要求	2
5 外观质量检测	2
6 内部质量检测	3
7 性能检测	4
附录 A (资料性) 修复层的分类	7
附录 B (资料性) 常用修复层厚度检测方法 & 标准依据	8
附录 C (资料性) 修复层光泽度目测评定的判定依据 & 不同等级光泽度样板要求	9
附录 D (资料性) 修复层典型表面缺陷的特征、产生原因 & 检测方法 & 要求	10
附录 E (资料性) 典型无损检测技术检测修复层内部缺陷的适用范围 & 标准依据	11
附录 F (资料性) 常用修复层物相 & 晶体结构检测分析方法 & 标准依据	12
附录 G (资料性) 常用修复层元素组成 & 含量分析方法	13
参考文献	14

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国绿色制造技术标准化技术委员会(SAC/TC 337)提出并归口。

本文件起草单位：河北京津冀再制造产业技术研究有限公司、中国人民解放军陆军装甲兵学院、广东工业大学、中军金工发展有限公司、中机生产力促进中心、中国人民解放军军事科学院国防科技创新研究院、合肥工业大学、泰尔(安徽)工业科技服务有限公司、中铁科工集团轨道交通装备有限公司、格林美股份有限公司、清华苏州环境创新研究院、华东理工大学、军事科学院系统工程研究院军用标准研究中心、秦皇岛天业通联重工科技有限公司、武汉材料保护研究所有限公司、陕西理工大学、北京建工土木工程有限公司、山东中科机械再制造有限公司、博众精工科技股份有限公司、江苏北人机器人系统股份有限公司、安徽鼎恒再制造产业技术研究院有限公司、中机研标准技术研究院(北京)有限公司、沧州格锐特钻头有限公司。

本文件主要起草人：张伟、于鹤龙、魏敏、徐滨士、史佩京、周新远、梁秀兵、邱城、奚道云、王红美、刘渤海、郑汉东、许开华、吉小超、李海庆、孙婷婷、黄东保、童彪、刘宏伟、宋琪、张显程、周超极、安兰朋、姜新华、尹艳丽、舒林森、马云新、范立国、张占奎、杜文博、原帅、吕绍林、林涛、程敬卿、张凯。